



Стр. В/66	Стр. В/67	Стр. В/68	Стр. В/69	Стр. В/70	
<b>Тип</b>	<b>KFV</b>	<b>KFH 150</b>	<b>KFT 250</b>	<b>KFH 250</b>	<b>KFT 500</b>
<b>Арт. №</b>	25260	25100	25110	25130	25140
<b>Направляющие:</b>	–	Д = 150 мм / Ш = 20/40 мм	Д = 250 мм/Ш= 40 мм	Д = 250 мм / Ш = 70 мм	Д = 500 мм / Ш = 70 мм
<b>Ø фрезы:</b>	в зависимости от материала 30°/45° или прям. Ø 6 мм и 8 мм	твердосплавная, DIN, Ø 8 мм	твердосплавная DIN, Ø 8 мм	твердосплавная DIN, Ø 12 мм	твердосплавная DIN, Ø 12 мм
<b>Макс. глубина фаски:</b> в различных фазах работы	1 - 3 мм	1 - 5 мм, в зависимости от материала, с регулировкой	1 - 5 мм, в зависимости от материала	14 мм St 37 6.5 мм нержавеющая сталь	1.5 - 14 мм
<b>Угол скоса:</b>	45° и радиусы	45°	45°	непрерывное 30 – 45° – 30° вращение вправо-влево для 60° скоса, также для радиусов R = 3.0, 4.0 и 5.0 посредством радиусных концевых фрез	45°
<b>Мотор с высоким КПД:</b>	■	■	■	■	■
<b>Мощность мотора:</b>	500 Вт	1050 Вт	1050 Вт	1800 Вт	1800 Вт
<b>Плавное управление скоростью вращения:</b>	11000 – 25000 об./мин. плавный пуск	8000 – 25000 об./мин.	8000 – 25000 об./мин.	2500 – 23500 об./мин.	2500 – 23500 об./мин.
<b>Полный привод:</b>	■	■	■	■	■
<b>Ø втулки:</b>	43 мм	43 мм	43 мм	63 мм	63 мм
<b>Напряжение:</b>	230 В, 50 – 60 Гц	230 В, 50 – 60 Гц	230 В, 50 – 60 Гц	230 В, 50 – 60 Гц	230 В, 50 – 60 Гц
<b>Вес:</b>	1.8 кг	3.5 кг	5.0 кг	12.8 кг	18.0 кг
<b>Габариты (Д x Ш x В):</b>	260 x 190 x 150 мм	340 x 150 x 110 мм	360 x 250 x 110 мм	480 x 315 x 145 мм	450 x 500 x 160 мм
<b>Длина кабеля питания:</b>	3.0 м	3.0 м	3.0 м	3.0 м	3.0 м



■ 230 В - Арт. № 25193  
■ 110 В - Арт. № 25193.110



■ 230 В - Арт. № 25191  
■ 110 В - Арт. № 25191.110



■ 230 В - Арт. № 25191  
■ 110 В - Арт. № 25191.110



■ 230 В - Арт. № 25192  
■ 110 В - Арт. № 25192.110



■ 230 В - Арт. № 25192  
■ 110 В - Арт. № 25192.110



Стр. В/71



Стр. В/74



Стр. В/75

Тип	<b>KFK 5</b>	<b>SKF 63-15</b>		<b>SKS 15 Auto</b>
Арт. №	25200	25010		25950
Направляющие:	–	Направляющие с роликами 240 x 80 мм / 220 x 75 мм		–
Ø фрезы:	Многогранная режущая пластина	Режущие пластины		100 мм
Макс. глубина фаски: в различных фазах работы	45°: Сталь о - 5 мм, Алюминий о - 8 мм 30°: Сталь о - 4 мм, Алюминий о - 6 мм	15 мм макс.		0,5 - 15 мм
Угол скоса:	45° (опция 30°) радиусы R = 2,5	15° - 20° - 30° - 45° - 60° с регулировкой		15° - 50°
Мотор с высоким КПД:	■	■		–
Мощность мотора:	1300 Вт	1100 Вт		1500 Вт
Плавное управление скоростью вращения:	4200 - 11000 об./мин. плавный пуск	2870 об./мин.		2800 об./мин.
Полный привод:	■ С защитой от перегрева и перегрузок	■ С защитой от перегрева и перегрузок		–
Правое/левое вращение:	–	–		■
Напряжение:	230 В, 50 – 60 Гц	230 В, 50 Гц		220/380 В, 50 - 60 Гц
Вес:	4,2 кг	21 кг		88 кг
Габариты (Д x Ш x В):	Д = 450 мм	440 x 200 x 280 мм		450 x 400 x 820 мм
Длина кабеля питания:	3,0 м	3,0 м		



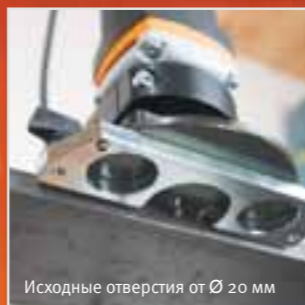


## Фрезерный станок – KFV

Alfra. Сделано в Германии

Двигатель (фланец Ø 43 мм) 500 Вт,  
Регулирование скорости 11000 - 25000 об./мин.,  
быстросменное оборудование.

- стол для контурного фрезерования 72 x 64 мм
- фрезерование горизонтальной плоскости с опорной плитой Ø 120 мм
- регулирование высоты фаски без инструмента
- удобство и мощность
- для конструкционной стали, нержавеющей стали, алюминия и других материалов



Исходные отверстия от Ø 20 мм



### Технические характеристики:

Угол фаски:	45°
Ширина фаски 45°:	1 - 3 мм бесступенчатая регулировка
Ширина фаски 30°:	1 - 3 мм бесступенчатая регулировка
Радиус:	R = 1,0 - 1,5 - 2,0
Напряжение:	230 В 50-60 Гц
Мощность:	500 Вт
Скорость:	11000 - 25000 об./мин. с плавным стартом с защитой от перегрева и перегрузки
Подача:	ручная
Вес:	1,8 кг

### Комплект поставки:

- Фрезерный станок KFV, двигатель с фланцем Ø 43 мм
- Быстросменное оборудование
- Контурное фрезерование с опорой, 72 x 64 мм
- Фрезерование горизонтальной плоскости с опорной плитой, Ø 120 мм
- Снятие фаски с направляющими полозьями, длина 150 мм
- Зажим для тисков
- Зажимная цанга 6 мм (установлена), зажимная цанга 8 мм (вложена)
- 1 набор установочных инструментов
- Транспортировочный контейнер
- Руководство по эксплуатации

Фрезерный станок KFV, комплект	230 В 50-60 Гц	Арт. № 25260
--------------------------------	----------------	--------------



## Фрезерный станок – KFH 150

Alfra. Сделано в Германии

Модель для использования в случаях, когда механическая обработка занимает много времени. Модель с ручной подачей для снятия фаски под углом 45° при работе с большими деталями, профилями, балками, листовым металлом, с опорой 90°.

- ручная подача для обработки кромок под углом 45°
- простой в управлении, надёжный в использовании
- для наиболее распространенных концевых твердосплавных фрез Ø 8 мм



### Технические характеристики:

Опорная направляющая 45°:	Д = 150 мм Ш = 20/40 мм
Фреза:	твердосплавная, DIN, Ø 8 мм
Макс. глубина фрезеров.:	1 - 5 мм, в зависимости от материала

Двигатель:	электронная регулировка оборотов полного привода
Напряжение:	230 В 50-60 Гц
Мощность двигателя:	1050 Вт
Скорость:	8000 - 25000 об./мин.
Зажимная цанга Ø:	43 мм
Вес:	3,5 кг

### Комплект поставки:

- Фрезерный станок KFH 150
- 1 набор направляющих пластин
- 1 зажимная цанга Ø 8 мм с зажимной гайкой
- Руководство по эксплуатации

Фрезерный станок KFH 150	230 В 50-60 Гц	Арт. № 25100
Фрезерный станок KFH 150 (без двигателя)		25109



Снижение себестоимости:  
Большая часть режущей кромки фрезы может быть использована за счет смещения при фиксации во втулке станка





## Фрезерный станок – KFT 250 (стационарный)

Alfra. Сделано в Германии

Простой и недорогой станок для несложных операций.

Для получения при фрезеровании поверхностей фасок без задиоров.



### Технические характеристики:

Диапазон фрезерования: угол фаски 45°  
 Направляющие полож. I: толщина материала от 4,5 мм  
 полож. II: толщина материала от 1 мм  
 Размер направляющих: D = 250 мм  
 Ш = 40 мм  
 Макс. глубина фаски: 7 мм, в зависимости от материала.  
 При использовании соответствующих фрез, скорости и числа проходов, как рекомендуется для нержавеющей стали (края смазать маслом)  
 Вес: 5,0 кг  
 Высокопроизводительный двигатель: 1050 Вт  
 Тройной подшипник  
 Двойная поддержка фрезерного шпинделя  
 Поддержка шпинделя на высоких скоростях  
 Втулка, стандарт. Ø: 43 мм  
 Плавно регулируемая скорость: 8000 - 25000 об./мин.  
 Напряжение двигателя: 230 В 50-60 Гц  
 Электронная регулировка оборотов привода – под нагрузкой генератор скорости обеспечивает пополнение мощности



Ножной переключатель (опция)  
 Арт. № 25116

### Комплект поставки:

- Фрезерный станок KFT 250 с плавной регулировкой глубины фаски
- 1 набор направляющих
- 1 зажимная цапга Ø 8 мм с зажимной гайкой
- 1 контейнер для стружки
- 1 набор установочных инструментов
- Руководство по эксплуатации

	Арт. №
Фрезерный станок KFT 250, стационарный 230 В 50-60 Гц	25110
Фрезерный станок KFT 250, стационарный (без двигателя)	25111

### Дополнительные приспособления:

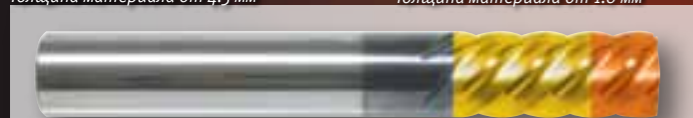
ALFRA ножной переключатель, разъем-розетка 230 В	25116
--	-------



Положение I:  
 Толщина материала от 4,5 мм



Положение II:  
 Толщина материала от 1,0 мм



### Снижение себестоимости:

Большая часть режущей кромки фрезы может быть использована за счет смещения при фиксации во втулке станка



## Фрезерный станок – KFH 250

Alfra. Сделано в Германии

Модель с ручной подачей, специально разработанная для обработки и подготовки краев к сварке на больших прямоугольных заготовках.

- Незаменимый помощник при строительстве с применением металлоконструкций в машиностроении
- Большой диапазон числа оборотов для различных материалов
- Настройка глубины фрезерования
- Удобство управления и лёгкость направления благодаря двум опорным роликам



### Технические характеристики:

Направляющая: D = 250 мм  
 Ш = 70 мм  
 Фреза Ø: 12 мм DIN 6527  
 Макс. глубина фаски: 14 мм (в зависимости от материала)  
 Угол скоса: плавное переключение на 30 – 45° – 30° вправо-влево и на радиус r = 3,0, 4,0, 5,0 при использовании радиусных твердосплавных фрез  
 Мощность: 1800 Вт (мощный двигатель для решения сложных фрезерных задач)  
 Плавная регулировка скорости: 2500 – 23500 об./мин.  
 Зажимная цапга Ø: 63 мм  
 Напряжение двигателя: 230 В 50-60 Гц  
 Вес: 12,8 кг  
 Электронная регулировка оборотов – при нагрузке генератор скорости обеспечивает пополнение мощности

### Комплект поставки:

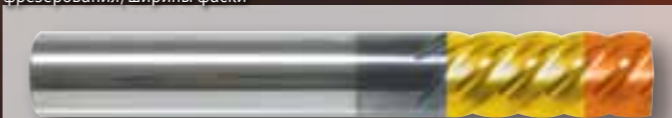
- Фрезерный станок KFH 250 с настройкой глубины фрезерования
- 1 набор направляющих пластин с 2 поддерживающими роликами
- 1 зажимная цапга Ø 12 мм с зажимной гайкой
- 1 комплект установочного инструмента
- Руководство по эксплуатации

	Арт. №
Фрезеровочный станок KFH 250 230 В 50-60 Гц	25130
Фрезеровочный станок KFH 250 (без двигателя)	25131

Направляющие пластины и опорные ролики из износоустойчивого пластика - на заказ.



Точная регулировка глубины фрезерования/ширины фаски



### Снижение себестоимости:

Большая часть режущей кромки фрезы может быть использована за счет смещения при фиксации во втулке станка





## Фрезерный станок – KFT 500 (стационарный)

Alfra. Сделано в Германии

Для средних и больших заготовок. Максимальная глубина фрезерования - 14 мм.

Для получения при фрезеровании поверхностей фасок без задиров.



Точное снятие стружки благодаря самонастраивающейся фрезерной головке



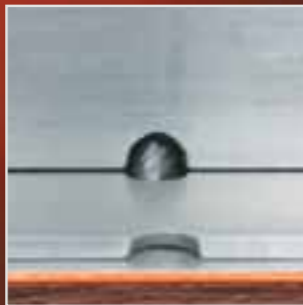
Точная регулировка глубины фрезерования/угла фаски



Ножной переключатель (опция)



Положение I:  
Толщина материала 6-14 мм



Положение II:  
Толщина материала от 1,5 мм



### Технические характеристики:

Диапазон фрезерования: угол фаски 45°  
 Направляющие положение I: толщина материала 6 - 14 мм  
 положение II: толщина материала 1.5 мм  
 Призм. направляющая: D = 500 мм  
 Направляющие пластины: Ш = 70 мм  
 Макс. глубина фаски: 14 мм, зависит от материала.  
 При использовании соответствующих фрез, скорости и числа проходов, как рекомендуется для нержавеющей стали (края смазать маслом)  
 Также для R = 3.0, 4.0, 5.0 при использовании радиусной твердосплавной фрезы

Высокопроизводительный двигатель: 1800 Вт  
 Цанга Ø: 63 мм  
 Плавная регулировка скорости: 2500 – 23500 об./мин.  
 Напряжение двигателя: 230 В 50-60 Гц  
 Вес: 18 кг  
 Тройной подшипник, двойная поддержка фрезерного шпинделя  
 Поддержка шпинделя со смазкой на высоких скоростях  
 Электронная регулировка оборотов – при нагрузке генератор скорости обеспечивает пополнение мощности

### Комплект поставки:

- Фрезерный станок KFT 500 с плавной регулировкой глубины фаски
- 1 набор направляющих
- 1 зажимная цанга Ø 12 мм с зажимной гайкой DIN 6499
- 1 контейнер для стружки
- 1 набор установочных инструментов
- Руководство по эксплуатации

	Арт. №
Фрезерный станок KFT 500, стационарный 230 В 50-60 Гц	25140
Фрезерный станок KFT 500, стационарный (без двигателя)	25141

ALFRA ножной переключатель, разъем-розетка 230 В	25116
--	-------

Для уменьшения времени запуска и уменьшения износа двигателя.  
 Функции: ножной переключатель нажат: станок работает.  
 ножной переключатель отпущен: станок выключен.

Снижение себестоимости:  
 Большая часть режущей кромки фрезы может быть использована за счет смещения при фиксации во втулке станка



## Фрезерный станок – KFK 5

Alfra. Сделано в Германии

Для удаления грата с внутренних и наружных краев, радиусов и отверстий от 20 мм.

Разработан для чистовой обработки краев и сварных швов.

- Установка высоты фаски без инструмента
- Удобен в использовании, мощный в работе
- Для конструкционной и специальной стали, алюминия и других материалов
- Держатель многогранной режущей пластины 45° (опция 30°).
- Радиус R = 2.5



Исходное отверстие от Ø 20 мм



### Технические характеристики:

Угол фаски: 45° (опция 30°)  
 Ширина фаски 45°: сталь 0 – 5 мм 400 Н/мм² регулировка  
 алюминий 0 – 8 мм 250 Н/мм² регулировка

Ширина фаски 30°: сталь 0 – 4 мм 400 Н/мм² регулировка  
 алюминий 0 – 6 мм 250 Н/мм² регулировка

Радиус: 2.5  
 Напряжение: 230 В 50-60 Гц  
 Мощность: 1530 Вт  
 Скорость: 4200 - 11000 об./мин. с плавным стартом с защитой от перегрева и перегрузки  
 Подача: ручная  
 Вес: 4.2 кг

### Комплект поставки:

- KFK 5 - фрезерный станок для удаления грата с кромок
- 1 фрезерный инструмент 45° с многогранной режущей пластиной
- 1 набор инструментов
- Транспортировочный кейс
- Руководство по эксплуатации

	Арт. №
Станок KFK 5 с 45° державкой для режущих пластин 230В 50-60Гц	25200
Станок KFK 5 с 30° державкой для режущих пластин 230В 50-60Гц	25201

Дополнительные принадлежности:	
45° доп. держатель/R=2.5 (без многогранных режущих пластин)	25202

30° доп. держатель (без многогранных режущих пластин)	25203
---	-------

Регулируемый ограничитель для прямых внешних краев	25207
--	-------

Инструменты:	
Многогран. реж. пластина PM25M для стали 13.47 x 3 с покрытием	25206

Радиальные пластины 2.5 мм	25205
----------------------------	-------

Многогранная режущая пластина K10 для алюминия/чугуна	25208
---	-------

Многогранная режущая пластина VK84 для стали/нерж. стали	22209
--	-------

Винт (тогх), отдельно, для доп. режущих пластин	25210
---	-------



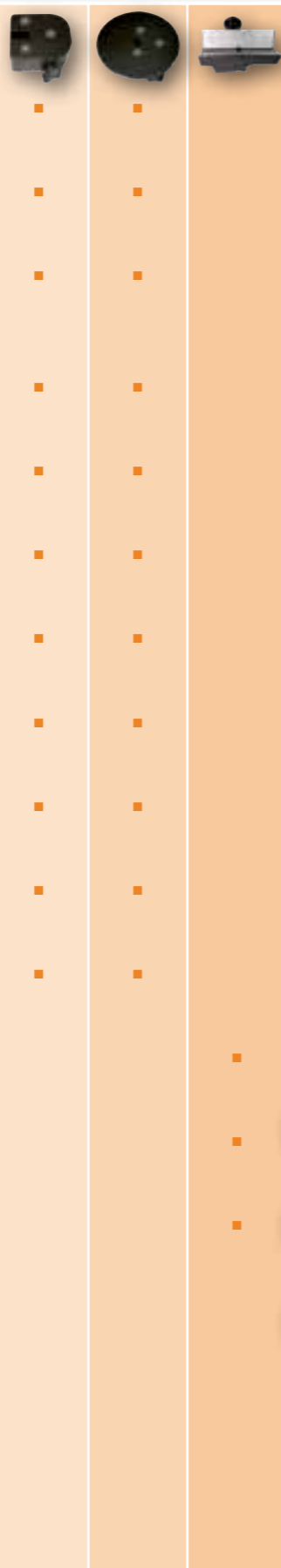
Арт. № 25207







- Концевая фреза 90° 25270-A  
 Ø 6 мм, наконечник Ø 2.5 мм, длина 25 мм, 3 режущих кромки  
 Подходит для нержавеющей стали и чугуна
- Концевая фреза 90° 25271-A  
 Ø 6 мм, наконечник Ø 2.5 мм, длина 25 мм, 5 режущих кромок  
 Подходит для нержавеющей стали и чугуна
- Концевая фреза, радиус R = 0.5 25272-A  
 Ø 6 мм, наконечник Ø 2.9 мм, длина 25 мм, 3 режущих кромки  
 Радиус R = 0.5  
 Подходит для нержавеющей стали и чугуна
- Концевая фреза, радиус R = 1.0 25273-A  
 Ø 6 мм, наконечник Ø 2.9 мм, длина 25 мм, 3 режущих кромки  
 Подходит для нержавеющей стали и чугуна
- Концевая фреза, радиус R = 1.5 25274-A  
 Ø 6 мм, наконечник Ø 2.9 мм, длина 25 мм, 3 режущих кромки  
 Подходит для нержавеющей стали и чугуна
- Концевая фреза, радиус R = 1.0 25275-A  
 Ø 10 мм, наконечник Ø 4.8 мм, длина 27 мм, 6 режущих кромок  
 Подходит для нержавеющей стали и чугуна
- Концевая фреза, радиус R = 1.5 25276-A  
 Ø 10 мм, наконечник Ø 4.8 мм, длина 27 мм, 6 режущих кромок  
 Подходит для нержавеющей стали и чугуна
- Концевая фреза, радиус R = 2.0 25277-A  
 Ø 10 мм, наконечник Ø 4.8 мм, длина 27 мм, 6 режущих кромок  
 Подходит для нержавеющей стали и чугуна
- Концевая фреза 90° 25278-A  
 Ø 10 мм, наконечник Ø 4.8 мм, длина 27 мм, 6 режущих кромок  
 Подходит для нержавеющей стали и чугуна
- Ось с шариковым подшипником 25279-A  
 Ø 3.0 мм, длина 25 мм  
 Подходит для концевых фрез длиной 25 мм
- Ось с шариковым подшипником 25280-A  
 Ø 5.0 мм, длина 27 мм  
 Подходит для концевых фрез длиной 27 мм
- Концевые фрезы с остроугольной насечкой 25281  
 Ø 8 мм, 4 режущих кромки  
 Подходят для стали, нержавеющей стали и чугуна
- Концевые фрезы с остроугольной насечкой 25282  
 Ø 8 мм, 6 режущих кромок  
 Подходят для стали, нержавеющей стали и чугуна
- Концевые фрезы с остроугольной насечкой 25283  
 Ø 8 мм, 12 режущих кромок  
 Подходят для стали, нержавеющей стали и чугуна



### Цельные твердосплавные концевые фрезы (соответствуют DIN 6527)

- Такие цельные твердосплавные концевые фрезы были разработаны для сложных фрезерных задач
- Стружка удаляется в специальный контейнер или в канавки для стружки
- Общая длина 60 мм или 80 мм
- Тип с покрытием



### Твердосплавные фрезы

Концевые фрезы с большой пропускной способностью стружечной канавки для широких фасок по мягким материалам, таким как алюминий, латунь, медь, пластмасса.  
 Универсальное использование по стали и нержавеющей стали.



### Твердосплавные фрезы

Концевые фрезы с большой пропускной способностью стружечной канавки для широких фасок.  
 Используются по нержавеющей стали, стали, чугуну, цветным металлам и пластмассе.



### Твердосплавные фрезы

Рельефная кромка, точная насечка. Для подготовки фасок.  
 Используются по стали и чугуну.



### Радиусная карбидная фреза\*, правая резьба L = 89 мм

- Радиусные карбидные фрезы
- Для закругления кромок заготовок
- Универсальны. При обработке твёрдых материалов для получения нужного радиуса обрабатывать деталь в несколько проходов, увеличивая глубину фрезерования
- Необходимо выравнивание центра радиуса фрезы относительно края детали за счёт изменения положения инструмента в патроне.

Ø	Режущие кромки	Арт. №	Арт. №	Арт. №	Арт. №
8 мм	3	25150P	25150P		
12 мм	3			25160P	25160P
8 мм	4	25151P	25151P		
12 мм	4			25161P	25161P
8 мм	4	25154P	25154P		
12 мм	4			25163P	25163P
R 3.0 12 мм	5	-	-	25165	25165
R 4.0 12 мм	5	-	-	25166	25166
R 5.0 12 мм	5	-	-	25167	25167

\*срок поставки - по запросу.





## Фрезерный станок для сварных швов – SKF 63-15

Для ширины фаски макс. 15 мм с бесступенчатой настройкой угла фрезерования 15° - 60°

- Этот станок был специально разработан для подготовки сварных швов и снятия фаски с металлических заготовок
- Имеет низкий вес, можно использовать в качестве универсального инструмента на рабочем месте
- Рассчитан на обслуживание одним человеком для фрезеровки стали, хромоникелевой стали, чугуна и не содержащих железа металлов. Устанавливается на край заготовки и приводится в действие легким нажатием
- Конструкция дисковой фрезы при использовании наиболее распространенных режущих пластин и частоты вращения 2870 об./мин. обеспечивают бесшумное и ровное фрезерование фасок
- Роликовые направляющие сделаны из закаленной стали и обеспечивают плавную подачу инструмента
- Прост и надежен в работе благодаря защите от перегрузок и блокировочному устройству перезапуска
- Кнопка выключения встроена в правую ручку (см. рисунок)
- Возможно снятие наружных фасок с труб от Ø 160 мм до Ø 390 мм при использовании дополнительного приспособления
- Большие диаметры свыше Ø 1000 - 1500 - 2000 мм - по запросу



### Технические характеристики:

Напряжение двигателя:	230 В 50 Гц; 230 В 60 Гц
Мощность:	1100 Вт
Скорость:	2870 об./мин.
Ширина фаски:	15 мм макс.
Угол фаски:	15 - 20 - 30 - 45 - 60° регулировка
Вес:	21 кг
Габариты (Д x Ш x В):	440 x 200 x 280 мм

### Комплект поставки:

- SKF 63-15 - фрезерный станок для сварных швов
- 1 набор инструментов
- Руководство по эксплуатации
- Транспортировочный контейнер

		Арт. №
Фрезерный станок SKF 63-15	230 В 50 Гц	25010
Фрезерный станок SKF 63-15	230 В 60 Гц	25010.230-60 Гц

#### Дополнительные приспособления:

Приспособление для обработки наружных фасок труб Ø 160 - 390 мм	25014
---	-------

Большие диаметры до 2000 мм - на заказ.

#### Комплектующие:

Заласная фрезерная головка	25011
Состоит из 2-х дисковых фрез по 6 высокоскоростных режущих пластин каждая	
Доп. фрезерный диск, отдельно, без режущих пластин	25012
Твердоспл. реж. пластина TiAlN/TiN-PVD с многосл. покр. для стали и Inox, задний угол 11°	25013
Твердоспл. реж. пластина TiAlN/TiN-PVD с многосл. покр. для стали < 850 Н/мм²; Inox < 900 Н/мм², задний угол 20°	25010.15036В
Твердоспл. реж. пластина TiAlN/TiN-PVD с многосл. покр. для стали < 1400 Н/мм²; Inox < 900 Н/мм², задний угол 11°	25010.15036Е
Вспомогательное приспособление для монтажа для оснастки режущими многогранными пластинами	25019



2 фрезерных диска с 6 режущими пластинами у каждого



## Автоматический фрезерный станок для сварных швов – SKS-15 Auto

Alfra. Сделано в Германии



Этот станок был специально разработан для подготовки сварных швов.

Области применения: машиностроение, приборостроение, кораблестроение, производство контейнеров и т.д.

Проанализировав существующее на рынке оборудование и выяснив потребности клиентов, ALFRA разработала совершенный станок - SKS-15 Auto.

Он отличается портативностью, компактностью и исключительной эффективностью. Максимальная ширина фаски составляет 15 мм, угол фаски регулируется до 50°.

Подготовка сварных швов осуществляется путем среза материала дисковой фрезой. Процедура очень эффективна, станок движется плавно и бесшумно.

#### Универсальное применение:

- стационарное использование или с автоматической подачей для обработки длинных стальных пластин
- станок самостоятельно движется вдоль края заготовки
- для обеспечения безопасности необходим кран или вращающийся подъемный стол (опция)

Для листовой стали с прочностью до 370 Н/мм² и до 520 Н/мм², а также для нержавеющей стали и алюминия.



### Технические характеристики:

Макс. ширина фаски:	от 0,5 до 15 мм
Угол фаски:	регулируем от 15° - 50°
Подача:	3,6 м/мин.
Толщина материала:	мин. 5 мм, макс. до 40 мм
Ширина материала (мин.):	70 мм (станок может быть легко установлен на заготовку с помощью механизма ручной подачи)
Длина материала (мин.):	150 мм
Дисковая фреза:	возможна заточка, срок службы стригального ножа зависит от обрабатываемого материала и ширины фаски
Мощность мотора:	220/380 В, 50-60 Гц, 1500 Вт, 2800 об./мин. с редуктором
Электрическое устройство:	с защитой от пыли, CE-соответствие
Габариты (ДxШxВ):	450x400x220 мм
Вес:	88 кг

### Комплект поставки:

- Станок SKS-15 Auto, 220/380 В (кабель и штекерный соединитель не включены)
- 1 дисковая фреза Eco
- 1 плоский ключ для настройки угла
- 1 извлекающее устройство для ножа
- 1 набор дистанционных дисков 0,5, 1,0, 2,0 (удаляемый материал должен быть компенсирован дистанционными дисками)
- Руководство по эксплуатации

SKS-15 Auto, 220/380 В	Арт. №	25950
------------------------	--------	-------

#### Дополнительные принадлежности/запчасти:

Манипулятор XT - вращение на 180°	25960
-----------------------------------	-------

Дисковая фреза высшего качества Зубцы HSS-сталь с покрытием Ø 100 мм, толщина ножа 29 мм	25951
--	-------

Дисковая фреза Eco Зубцы HSS-сталь Ø 100 мм, толщина ножа 29 мм для круглых, квадратных и прямоугольных труб	25952
---	-------

Дисковая фреза для других брендов CEVISA (CHP6, CHP12, CHP12G) GBC (CHALLENGE 15) GERIMA (MSA200, MSA400) Ø 93,2 мм, толщина ножа 20 мм	25954
---	-------

